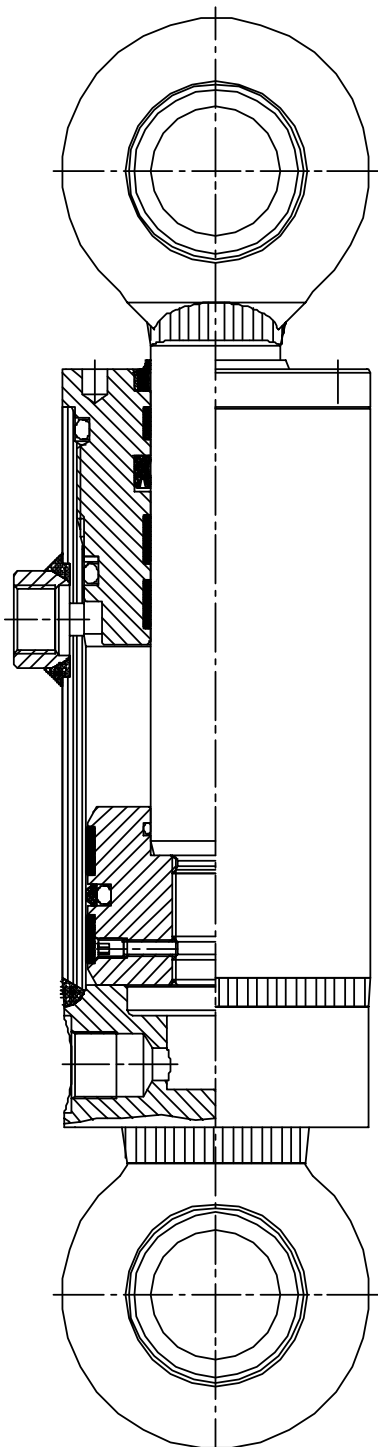


# Technical specification



## NH75



### General:

NH75 is a double acting hydraulic cylinder.  
Approved by Det Norske Veritas (DNV).  
Application: Marine – Offshore and Mobile.  
Bore from  $\varnothing$  50 to  $\varnothing$  320 mm.

### Construction:

(See sketch).

### Cylinder tube:

Steel S355J2G3C (SIS 2172).  
Inside surface: Ra max 0,3  $\mu$ m.  
Internal tolerance H9.

### Piston rod:

Steel 20MnV6 (SIS 2142).  
Stainless steel X4CrNiMo16-5-1 (SIS 2387).  
Hard chrome plated.

### Seals:

(Recognized manufactures).

### Mountings:

(See design features).

S: Spherical eye in steel.  
S(C): Spherical eye in composite.  
S(K): Spherical bearing with bronze inner ring

### Connections:

Cylindrical BSP thread, according to  
DIN 3852: Part 2. November.1991.

### Operating pressure:

Design pressure 250 Bar.

### Piston velocity:

Max. piston velocity: 0,5 m/ sec  
For higher speed, please ask LJM.

### Operating temperature:

Temperature range: - 20°C to + 80°C.  
For higher/lower temperatures, please ask LJM.

### Pressure medium:

Hydraulic oil on mineral oil base.  
If another medium is to be used, please state when ordering.

### Test:

The cylinders are pressure tested at 350 Bar and tested  
for proper function, before leaving the factory.

### Order code:

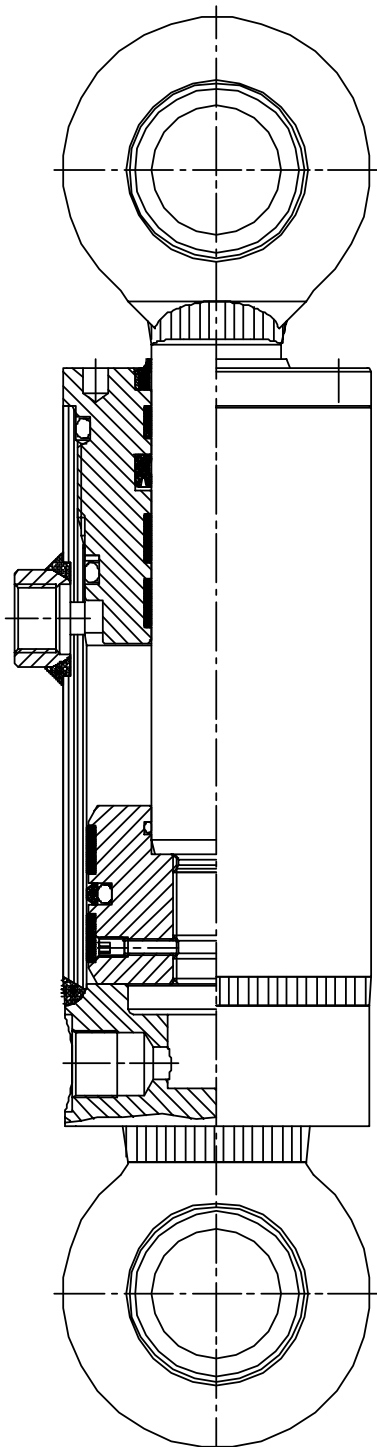
See specification form 13.



Lind Jensens Maskinfabrik A/S  
Kroghusvej 7, Højmark  
DK-6940 Lem St. • Denmark  
Home page: [www.ljm.dk](http://www.ljm.dk)



Hydraulik



### Generelt:

NH 75 er en dobbeltvirkende hydraulikcylinder.  
Typegodkendt af Det Norske Veritas (DNV).  
Anvendelse: Marine – Offshore – Mobile applikationer.  
Cylinderdiameter fra Ø 50 til Ø 320 mm.

### Opbygning:

(Se skitse).

### Cylinderrør:

Stål S355J2G3C (SIS 2172).  
Ruhed - rør indvendig til RA max. 0,3 µm.  
Indvendig tolerance H9.

### Stempelstang:

Stål 20MnV6 (SIS 2142).  
Rustfri stål X4CrNiMo16-5-1 (SIS 2387).  
Hårdtforchromet.

### Pakninger:

(Anerkendte fabrikater).

### Beslag:

(Se målskitse)  
S: Sfærisk ledlejer i stål.  
S(C): Sfærisk ledlejer i komposit.  
S(K): Sfærisk ledlejer med bronze-inderring.

### Tilslutninger:

Cylindrisk rørgvind RG, iht. DIN 3852: Teil 2. novb. 1991.

### Drifttryk:

Designtryk: 250 Bar.

### Stempelhastighed:

Max. Stempelhastighed: 0,5 m/s.  
Ved højere hastigheder, kontakt venligst LJM.

### Drifttemperatur:

Temperatur område: - 20°C til + 80°C.  
Ved højere/lavere temperatur, kontakt venligst LJM.

### Trykmedie:

Hydraulikolie på mineraloliebasis.  
Anvendes andet medie skal det opgives ved bestilling.

### Tekst:

Cylindrene trykafprøves ved 350 Bar samt funktions-  
testes, før de forlader fabrikken.

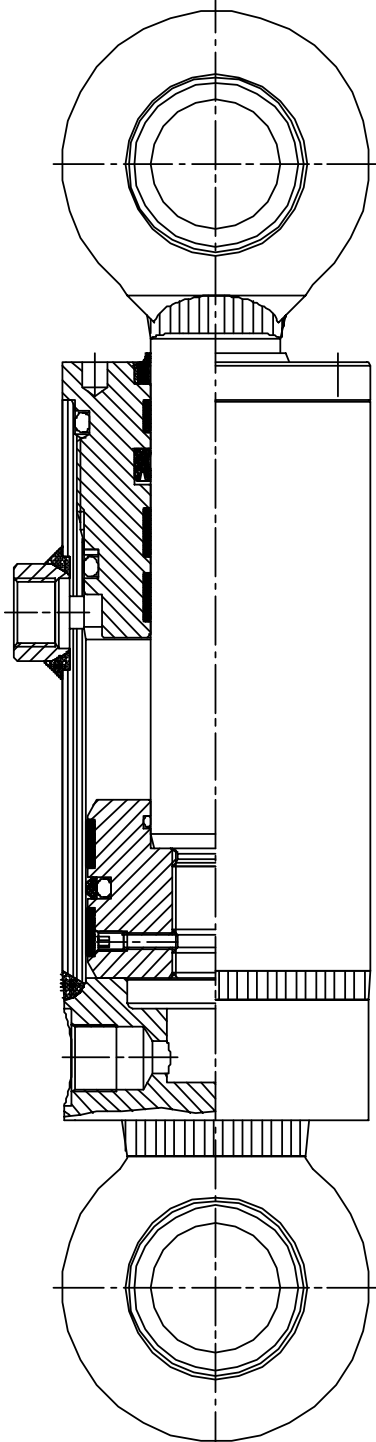
### Bestillingskode:

Se specifikationsformular 13.



# Technische Spezifikation

## NH75



### Allgemeines:

NH75 ist ein doppelt-wirkender Hydraulikzylinder. Anwendung: Hauptsächlich Offshorehydraulik, Marinehydraulik, Schiffshydraulik und ähnliche Einsatzgebiete.

Typengenehmigt bei DNV - Det Norske Veritas  
Zylinderdurchmesser von Ø 50 - Ø 320 mm.

### Aufbau:

(Siehe Skizze).

### Zylinderrohr:

Stahl S355J2G3C (SIS 2172).

Rohr innen: Ra max. 0,3 µm.

Innenrohrtoleranz H9.

### Kolbenstange:

Stahl, 20MnV6 (SIS 2142)

Rostfrei Stahl X4CrNiMo16-5-1 (SIS 2387)

Hartverchromt.

### Dichtungen:

(Annerkannte Herstellern)

### Befestigung:

(Siehe Übersicht).

S Sphärisches Auge aus Stahl.

S(C) Sphärisches Auge aus Komposit.

S(K) Sphärisches Auge mit bronzeeinring

### Anschlüsse:

Zylindrisches Rohrgewinde BSP gemäß DIN 3852: Teil 2. November 1991

### Betriebssdruck:

Betriebssdruck: Max. 250 bar.

### Kolbengeschwindigkeit:

Max. Kolbengeschwindigkeit:

0,5 m/s. Bei höheren Geschwindigkeiten kontaktieren Sie bitte LJM.

### Betriebstemperatur:

Temperaturbereich:

±20° C bis + 80° C. Bei höherer/ niedigerer Temperatur kontaktieren Sie bitte LJM.

### Betriebsmittel:

Hydrauliköl auf Mineralölbasis andere Betriebsmittel bei Bestellung bitte angeben.

### Prüfung:

Die Zylinder werden mit 350 bar Druck geprüft, und vor Auslieferung auf ihre Funktionstüchtigkeit geprüft.

### Bestellungsbezeichnung:

Siehe Spezifikationsformular 13.



Lind Jensens Maskinfabrik A/S  
Kroghusvej 7, Højmark  
DK-6940 Lem St. • Denmark  
Home page: [www.ljm.dk](http://www.ljm.dk)

